

UNITERM**Fifty Six Years of Taylor Made Heat Exchangers**

Fondata nel 1959, Uniterm ancora oggi è condotta dalla proprietà. L'azienda conta una più che cinquantennale esperienza nel campo della progettazione e produzione di scambiatori di calore. Più di 15.000 di essi sono operanti in tutto il mondo nelle più impegnative condizioni di funzionamento, dalle zone equatoriali a quelle del circolo polare artico.

L'azienda ha conseguito svariate certificazioni, sia di sistema che di prodotto, tra le quali la ISO 9001, i Moduli H/H1 in accordo alla direttiva PED, l'"U" Stamp ASME e l'ADMK HPO, a riprova della prioritaria importanza data alla qualità in ogni fase del processo produttivo.

Varie sono le tipologie di scambiatori prodotti; tra esse meritano particolare attenzione i Riscaldatori aria e gas per caldaie a combustibili fossili e biomasse e per i forni di incenerimento rifiuti, con particolare focalizzazione sulle problematiche dello sporco e della corrosione; le Unità di recupero termico ed economizzatori, impiegati nelle caldaie, nei sistemi di controllo e di riduzione dell'inquinamento, nei sistemi di cogenerazione e negli impianti di potenza.

In ambito Biomasse significativo è lo Steam Gas Heater – Riscaldatore-Fumi a Vapore installato su una caldaia per generazione di potenza situata in Danimarca. Lo

scambiatore ha lo scopo di riscaldare da 209 a 315° C i fumi di scarico prima del reattore catalitico per il processo DeNox., ha una pressione di progetto di 160 BarG, un peso di 85 tonnellate, una potenzialità di 7.840 kW ed una superficie di scambio totale di 5.990 m².

Relativamente all'applicazione in ambito Cogenerazione, abbiamo realizzato numerose forniture per recuperare calore dai fumi di scarico dei motori con scambiatori gas/acqua, gas/aria e gas/olio diatermico.

Tra le significative forniture in evidenza uno scambiatore aria/aria con destinazione Alaska in un impianto di incenerimento rifiuti, con temperatura di progetto 816°C.

Nella gamma di produzione rientrano anche gli aerorefrigeranti di gas metano ad alta pressione per applicazioni automotive. Coerentemente l'azienda, sempre attenta alle innovazioni in ambito di rispetto ambientale, quest'anno farà da sponsor in un campionato di auto a metano, la Green Hybrid Cup, che si correrà su 5 circuiti di importanza nazionale.

Uniterm ha conservato le caratteristiche di un'azienda a conduzione familiare, ma il patrimonio di esperienza ultra cinquantennale, unito alla grande flessibilità, all'attenzione alle specifiche necessità del cliente, ai criteri di solidità, affidabilità, efficienza ed innovazione con cui segue il prodotto, ne fa un interlocutore qualificato per il mercato mondiale, costituito da grandi società di ingegneria, dagli enti di produzione energia, dalle aziende che operano nello smaltimento e trattamento rifiuti e dalle società del settore oil & gas.

**UNITERM****www.unitermsrl.com**