

## UNITERM

### Fifty Years of Taylor Made Heat Exchangers

Fondata nel 1959, Uniterm ancora oggi è condotta dalla proprietà.

Lo stabilimento di Cologno Monzese dispone di un'area coperta di 2.500 m<sup>2</sup> e può contare su 30 collaboratori.

In ogni fase del processo produttivo è data prioritaria importanza alla qualità, a riprova di ciò svariate certificazioni sia di sistema sia di prodotto, tra le quali la **ISO 9001**, i **Moduli H/H1** in accordo alla **direttiva PED**, l'**"U" Stamp ASME** e l'**ADMK HPO**.

In oltre 50 anni di attività l'azienda ha progettato e prodotto più di 15.000 scambiatori, operanti in tutto il mondo

nelle più impegnative condizioni di funzionamento, dalle zone equatoriali a quelle del circolo polare artico. Il mercato aziendale è costituito da grandi società di ingegneria e dagli enti di produzione energia, dalle aziende che operano nello smaltimento e trattamento rifiuti, dalle società del settore oil & gas.

Tra le varie tipologie di scambiatori prodotti, meritano particolare attenzione i riscaldatori aria e gas per caldaie a combustibili fossili e biomasse e per i forni di incenerimento rifiuti, con particolare focalizzazione sulle problematiche dello sporco e della corrosione e le Unità di recupero termico ed economizzatori, impiegati nelle caldaie, nei sistemi di controllo e di riduzione dell'inquinamento, nei sistemi di cogenerazione e negli impianti di potenza.

Ci sono vari esempi della capacità progettuale e costruttiva dell'azienda; in ambito biomasse citiamo lo Steam Gas Heater - Riscaldatore Fumi a Vapore installato su una caldaia per generazione di potenza situata in Danimarca.

Lo scambiatore ha lo scopo di riscaldare da 209 a 315 °C i fumi di scarico prima del reattore catalitico per il processo DeNOx.



L'apparecchio ha un peso di 85 tonnellate, una potenzialità di 7.840 kW e una superficie di scambio totale di 5.990 m<sup>2</sup>.

Relativamente all'applicazione in ambito cogenerazione, Uniterm ha realizzato numerose forniture per recuperare calore dai fumi di scarico dei motori con scambiatori gas/acqua, gas/aria e gas/olio diatermico.

Uniterm è oggi un'azienda che ha mantenuto le caratteristiche di una ditta a conduzione familiare, di dimensioni ridotte e grande flessibilità, ma con tutte le caratteristiche di professionalità e competenza che contraddistinguono le grandi aziende del settore, concentrata sulle specifiche necessità del cliente, con una gamma di prodotti ispirati a criteri di solidità, affidabilità, efficienza ed innovazione che le consentono di proporsi al mercato mondiale.

