

NOBEL

Una nuova realizzazione della Nobel



La Nobel ha di recente realizzato un impianto di filtrazione personalizzato (customized designed), su commessa di un costruttore sloveno di impianti industriali; il sito di installazione è in Russia, presso uno stabilimento per la lavorazione di prodotti caseari. L'impianto è stato progettato e realizzato in base alle specifiche esigenze del cliente, relativamente alla qualità richiesta dell'acqua prodotta, che è utilizzata nel processo produttivo (alimentare).

Nella fase di progettazione, le caratteristiche peculiari dell'acqua disponibile da trattare hanno richiesto una particolare attenzione, sia per selezionare i processi di trattamento, sia per selezionare i componenti e i materiali necessari.

L'impianto, completamente automatico, prevede una disinfezione dell'acqua, la filtrazione su un letto dual media, l'addolcimento, una filtrazione su carbone attivo e una filtrazione finale su più stadi con grado di filtrazione diversi. Lo stadio finale prevede una filtrazione fino a 0.2µm assoluti. Sia il filtro a carbone attivo che il filtro finale (0,2 µm) sono sterilizzabili con vapore, per una maggiore sicurezza della qualità dell'acqua, dal punto di vista sanitario.

Se nella fase preliminare del processo (filtrazione dual media e addolcimento) sono utilizzati apparecchi con contenitori in vetroresina e tubi di intercollegamento in PVC atossico, tutta la fase finale di filtrazione, incluso il filtro a carbone attivo, è realizzata con contenitori in acciaio inox AISI316.

L'impianto è completo della strumentazione di controllo dei parametri necessari per il continuo monitoraggio del funzionamento dell'impianto; ad esempio i valori di pressione e di qualità dell'acqua

rilevati per ogni singola fase del processo. L'intero sistema è gestito da un PLC, il cui software è stato interamente sviluppato dalla Nobel. I materiali impiegati sono compatibili con la qualità dell'acqua trattata e la destinazione finale del processo, pertanto è stato utilizzato PVC atossico e vetroresina per la fase preliminare di filtrazione meccanica e addolcimento, acciaio inox AISI316 per la linea dei vari stadi di filtrazione finali. La stessa pompa di alimento è in acciaio inox AISI316.

Tutte le apparecchiature, compresa la pompa di alimento e il quadro di comando con PLC, sono installate su uno skid in acciaio inox.

L'impianto realizzato, pur essendo un impianto customized designed, riproduce comunque fedelmente le caratteristiche costruttive delle apparecchiature Nobel di produzione standard, progettate per garantire all'utilizzatore la massima affidabilità, la più lunga durata, il minore costo di esercizio.

NOBELwww.nobelitaly.it