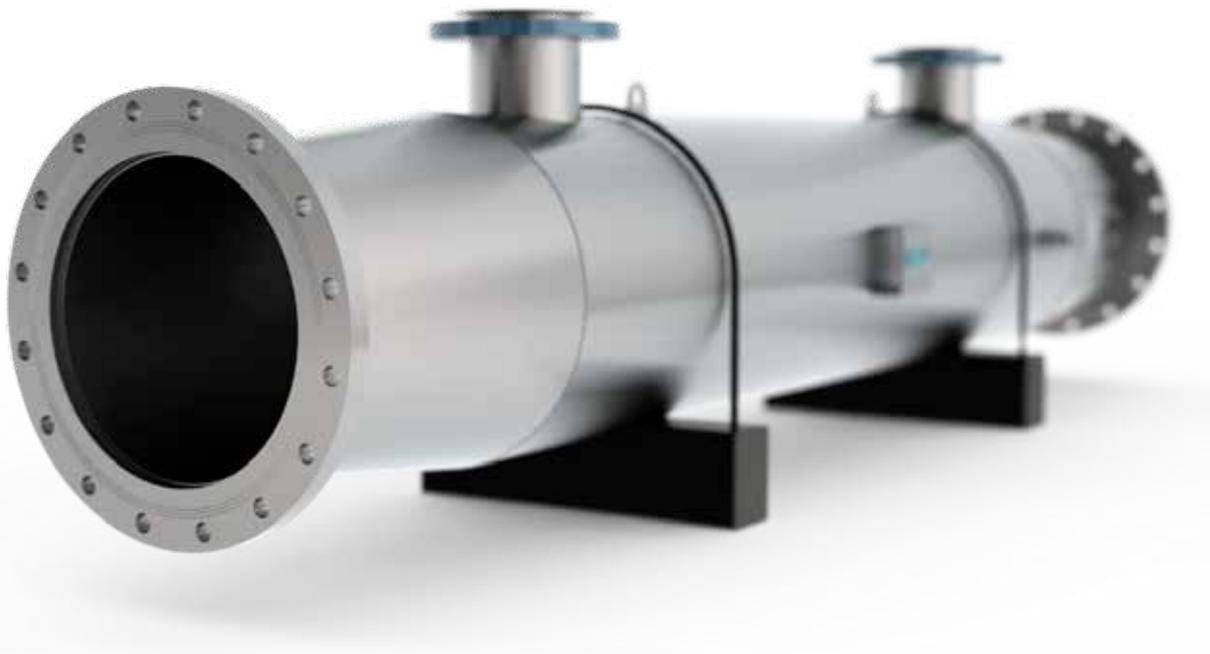


## ROEN EST - Fasci tubieri: innovazione e tecnologia su misura arrivano in tutto il mondo

Il Gruppo Roen Est, specializzato nella progettazione e nella produzione di scambiatori di calore, è una delle poche aziende del settore ad offrire tre linee complete di prodotto (scambiatori a pacco alettato, aeroventilati, fasci tubieri).



### I NUOVI FASCI H.R.E.

La nuova linea di fasci tubieri (H.R.E.) Heat Recovery Exchange è altamente personalizzabile con una vasta gamma di geometrie e possibilità di calcolo dedicate al recupero termico per le più diverse applicazioni attraverso:

1. Gas esausti - Acqua
2. Biogas - Acqua
3. Aria Compressa - Acqua
4. Biogas - Biogas
5. Gas Esausti - Aria.

Per tutte queste applicazioni è disponibile il configuratore di prodotto fruibile direttamente via Web, attraverso il link dedicato: <http://software.roenest.com>, previa registrazione.

Questo permette di eseguire in maniera flessibile ed estremamente veloce la configurazione del prodotto ovunque ci si trovi con il solo ausilio di un dispositivo elettronico che abbia la possibilità di con-

nettersi alla rete Internet (notebook, tablet, laptop, PC, smartphone, supportati dai principali sistemi operativi). L'ampio database all'interno del software consente di eseguire calcoli prestazionali in una vasta gamma di geometrie.

### LE REALIZZAZIONI CUSTOM DI ROEN EST

In Roen Est non esiste una produzione standard: l'azienda ha da sempre nel proprio dna aziendale grande flessibilità e capacità di progettazione e realizzazione su misura in base alle esigenze del cliente e alle caratteristiche di impianto.

Aircoil, partner di Roen Est in Scandinavia, ha recentemente fornito





uno scambiatore a fascio tubiero in acciaio INOX316L per Bille-rudKorsnäs a Gruvön, una cartiera che produce 710.000 tonnellate all'anno di carta kraft, modellabile, ondulata e per bicchieri da asporto, liners protettivi, carta per sacchi e cartone per imballo liquidi e conta 850 dipendenti.

Il fascio tubiero sarà utilizzato per il recupero delle dispersioni di vapore prodotto da una delle turbine per l'acqua calda dei processi produttivi.

Negli Stati Uniti, un impianto del settore cartiero, ha scelto uno scambiatore ad aria compressa: la nuova gamma PED ad aria compressa (AIR) e biogas (BIO) è progettata per il recupero energetico per un ampio range di temperature di utilizzo e pressioni fino a 16 barg. Questi scambiatori sono concepiti per il trattamento dell'aria di processo per la produzione di acqua calda. La serie AIR, come le altre due sotto-serie BIO e HR, è ideata per recuperare energia termica da gas tecnici. Se non raffreddati, infatti, questi gas sarebbero dispersi in atmosfera contribuendo a effetto serra e inquinamento. L'utilizzo di questo tipo di scambiatori, invece, permette la riduzione della domanda di energia elettrica e termica con una sensibile riduzione dell'utilizzo di combustibili fossili.

In Svizzera, un'industria che utilizza fluidi tecnici ha scelto un fascio tubiero Roen Est acqua-acqua customizzato e adattato alle specifiche esigenze dell'impianto. Caratterizzato dal tema BFU, il fascio

ha la particolarità di presentare i due passi lato mantello e l'insieme di scambio estraibile.

In Italia Roen Est ha realizzato uno scambiatore di calore full inox per biogas destinato ad un'azienda che utilizza impianti di stoccaggio per il metano proveniente dalla digestione anaerobica, un progetto importante, ad alto livello di customizzazione.

Per un'altra industria del settore, Roen Est ha realizzato 20 scambiatori di calore a fascio tubiero per la produzione di acqua calda mediante il recupero termico da gas combusto. Roen Est ha sviluppato le macchine a partire dalla gamma presente a catalogo adattando e ottimizzando caratteristiche e performance sulla base delle necessità del cliente.

In particolare, ha risposto all'esigenza di implementare l'efficienza energetica degli impianti per il recupero del calore prodotto dal gas combusto di un motore endotermico. Roen Est è quindi intervenuta con diverse modifiche tra cui l'inserimento di un elemento aggiuntivo atto a implementare le dilatazioni termiche dello chassis.

Stessa dinamica di personalizzazione per la realizzazione dello scambiatore per il recupero termico da impianto industriale perfettamente progettato sulla base di quello precedentemente utilizzato dall'azienda cliente. Lo scambiatore ha un doppio mantello saldato su 2 piastre tubiere che permette il passaggio dell'acqua in cross flow lato mantello e il passaggio del vapore in lato tubi.

