

RENOVIS - Produrre vapore con energia recuperata per ottenere un risparmio di gas naturale



Risultati ottenuti:

- Risparmio di energia termica: 3.536.000 kWh/anno
- Risparmio di energia primaria: 304 Tep/anno
- Risparmio di gas naturale: 365.000 smc/anno
- CO2 non immessa in atmosfera: 712 ton/anno
- Payback intervento: circa 36 mesi

L'impianto realizzato è stato dotato di un sistema di monitoraggio in grado di misurare e storicizzare i consumi post-intervento. Ciò è essenziale per la consuntivazione

RENOVIS è una ESCO (Energy Service Company) certificata UNI CEI 11352, che propone e realizza soluzioni per l'efficienza energetica, destinate prevalentemente all'industria.

RENOVIS, per mezzo di una attenta e competente attività di indagine e diagnosi dei consumi energetici, propone e realizza soluzioni innovative, in grado di razionalizzare e ottimizzare i consumi energetici degli impianti di produzione più energivori, ponendo sempre la massima attenzione al processo produttivo e alla salvaguardia dell'ambiente.

RENOVIS ha portato a compimento pochi mesi fa un intervento che consiste nel recupero dell'energia termica contenuta nei fumi in uscita da 10 camini di un forno a tunnel per la cottura di prodotti da forno (crackers) situato presso un'importante realtà industriale leader nel proprio settore. Il recupero del suddetto cascame termico è operato per mezzo di due stadi successivi di scambio termico appositamente dimensionati e realizzati. Il primo stadio di scambio termico consente di produrre vapore saturo a 5 bar per mezzo di un GVR (Generatore di Vapore a Recupero) basato sulla tecnologia Heat Pipe.

Il vapore prodotto a costo zero è utilizzato per tutte le necessità di processo dello stabilimento. Grazie a tale recupero gran parte del fabbisogno di vapore dello stabilimento è oggi fornito da questo impianto.

Il secondo stadio di scambio termico è stato invece destinato al riscaldamento da 70°C a 90°C di una portata d'acqua prelevata e reimpressa nella linea di ritorno del circuito chiuso di stabilimento.

Tale acqua è utilizzata per integrare le esigenze di processo (mantenimento in temperatura di grassi ad uso alimentare, acqua calda sanitaria e per lavaggi ecc.) e microclimatiche invernali dei reparti produttivi. In condizioni ex-ante la totalità del calore necessario per i processi descritti veniva prodotta per mezzo di caldaie convenzionali e generatori di vapore alimentati a gas naturale.

e la verifica dei risparmi energetici conseguiti.

L'intervento ha compreso le seguenti attività istruttorie ai fini dell'ottenimento dei Certificati Bianchi:

- Verifica preliminare dell'ammissibilità dell'intervento previsto compresi i pre-requisiti aziendali;
- Preparazione della domanda e dei relativi allegati richiesti, con riferimento specifico a tutte le informazioni economiche, finanziarie, amministrative e tecniche richieste;
- Assistenza nei rapporti con la banca convenzionata prescelta;
- Compilazione della domanda e presentazione al GSE nelle modalità previste, secondo il dettaglio tecnico (relazione tecnica) e informativo;
- Verifica e controllo dello stato di avanzamento del progetto;
- Rendicontazione a saldo delle spese sostenute e compilazione della modulistica accessoria richiesta;
- Gestione dei rapporti con il GSE;
- Relazione tecnica.



RENOVIS

www.renovisenergy.com