# SON

## Soluzioni innovative per l'efficienza energetica

I prodotti SON S.r.l. permettono di conseguire grandi vantaggi economici sfruttando fonti energetiche fino da ora difficilmente utilizzabili, come vapore saturo/umido e fumi particolarmente sporchi, permettendo di ottenere: recupero energetico, autoproduzione di energia elettrica o aria compressa, ottenimento di Titoli di Efficienza Energetica (TEE), riduzione delle emissioni di CO2.

**Espansore a vite per vapore saturo Heliex Power**
Permette di sostituire la valvola di laminazione del vapore con un Gen Set in grado di generare energia elettrica (da 75 a 630 kWe) senza modificare il processo produttivo sul quale agisce. L'energia elettrica può essere consumata internamente dallo stabilimento in modo tale da limitarne l'acquisto dalla rete, con conseguente risparmio energetico, economico e di emissioni, favorendo la competitività dell'azienda stessa all'interno del proprio settore.
In alternativa, l'espansore può essere direttamente accoppiato ad un compressore per la produzione di aria compressa.

**Sistemi di recupero termico**
SON, grazie all'importante esperienza pregressa legata alla fornitura di caldaia ausiliarie, inceneritori, caldaie a biomasse e HRSG, è in grado di fornire sistemi di recupero termico sfruttando i fumi caldi di processo con le più varie caratteristiche.

**Caldaia a valle di motori a combustione interna**
SON ha ingegnerizzato una caldaia (Patent Pending N. 10201900000609) progettata per operare nelle seguenti condizioni a valle di motori a combustione interna:
- Semplice recupero
- Fresh air
- Funzionamento combinato (recupero + post combustione)

Tale soluzione permette di aumentare il rendimento rispetto alla produzione di vapore in modalità separate (caldaia a recupero e caldaia ausiliaria) e di eliminare un punto di emissione.

**Lavori recenti**
Generatore di vapore surriscaldato a recupero da 26 t/h dai fumi del forno di riscaldo dello stabilimento Acciai Speciali di Terni, gruppo Thyssenkrupp, da noi ingegnerizzato, fornito e installato ed entrato in esercizio commerciale da aprile 2019.
Sempre con riferimento ai progetti portati a termine durante l'ultimo anno, a Ottobre 2018 è stato inaugurato il nuovo impianto di recupero termico da 1,2 MW termici presso lo stabilimento Laterlite di Rubbiano (PR), da noi ingegnerizzato, fornito e installato.
La fornitura chiavi in mano comprende i due scambiatori, l'intero circuito di acqua surriscaldata, il sistema di controllo, il montaggio e l'avviamento dell'impianto.

**SON**
**www.son-energy.com**