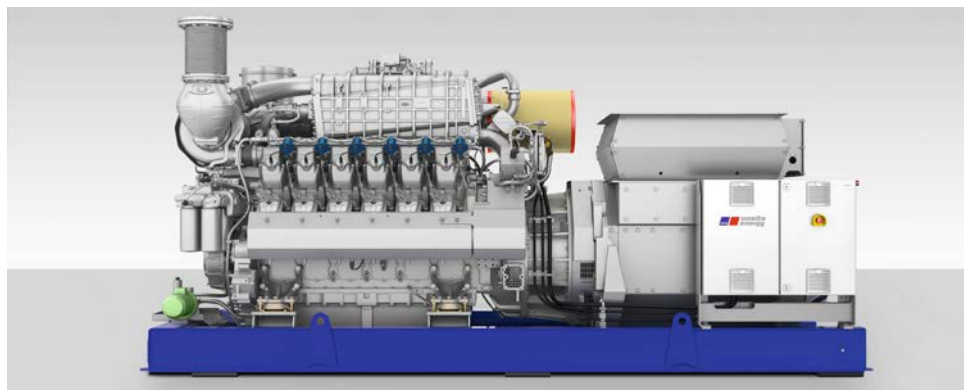


MTU ONSITE ENERGY

Oltre il 44% di efficienza elettrica da 1.000 a 2.500 KW_{el}



MTU Onsite Energy, uno dei principali brand della **Rolls-Royce Power System AG**, investe costantemente in ricerca e sviluppo per garantire la continua ottimizzazione delle proprie soluzioni e rispondere al meglio all'evolversi delle necessità del cliente. In Italia, le soluzioni di MTU Onsite Energy sono distribuite dalla filiale **MTU Italia Srl**, responsabile anche dell'assistenza post vendita. Grazie a un'assistenza specializzata su tutto il territorio, MTU Italia è in grado di garantire la tempestiva fornitura di parti di ricambio specifiche e contratti di manutenzione personalizzati per supportare le esigenze del cliente.

La nuova generazione L64 della Serie 4000 a Gas Naturale - con potenze elettriche da 1.012 a 2.530 KW - soddisfa la domanda crescente di sistemi di cogenerazione estremamente efficienti, innalzando gli standard delle prestazioni, allungando la vita utile e riducendo i costi di manutenzione.

Elevata efficienza, alta densità di potenza e lunga vita utile con bassi costi di gestione: nessun compromesso è stato fatto nello sviluppo della versione L64.

Migliaia di clienti in tutto il mondo hanno già toccato con mano l'affidabilità e le prestazioni della Serie 4000 e guidano l'azienda nella lunga tradizione di continua innovazione. Per questo, parti significative del motore sono state ottimizzate, efficacemente integrate e perfettamente armonizzate tra loro, portando

a una nuova generazione dove tutti i più importanti parametri sono stati migliorati senza scendere a compromessi con la comprovata affidabilità di MTU.

Progettata per le massime prestazioni:

- significativo incremento della potenza effettiva del motore a 130 kW/Cilindro;
- downsizing grazie all'aumento di potenza specifica;
- significativa ottimizzazione della combustione alle alte temperature.

Più efficiente di sempre:

- significativo aumento del rendimento elettrico fino a 44,3%;
- lunga vita utile e massima affidabilità grazie alla ricerca della migliore armonizzazione di tutte le componenti;
- bassi costi di gestione grazie a lunghi intervalli di manutenzione.

Più green di sempre:

- significativa riduzione delle emissioni di ossidi di azoto grazie all'ottimizzazione di componenti rilevanti del motore.

