

AB

Partner di Amadori nelle politiche di efficienza energetica



AB si conferma partner importante per Amadori, una delle principali realtà industriali nel settore alimentare in Italia e in Europa, in particolare in campo avicolo. L'azienda dispone di sei stabilimenti in Italia, all'avanguardia per organizzazione e tecnologie, nei quali grande attenzione viene dedicata anche all'efficienza energetica e alla salvaguardia ambientale. Nel settore in cui Amadori opera è molto importante la produzione di energia elettrica ma anche termica, considerando le notevoli e continuative esigenze di acqua calda e vapore richieste dalla filiera degli stabilimenti. Rientra in questa filosofia di "green economy" lo sviluppo di un piano di efficientamento integrato che coinvolge varie unità produttive e ha nella cogenerazione di AB la principale tecnologia capace di soddisfare le aspettative aziendali.

Il primo intervento strutturale compiuto da Amadori con AB nel campo dell'efficientamento energetico è stato destinato allo stabilimento di Mosciano Sant'Angelo (Teramo). Qui è stato installato un impianto di cogenerazione, Ecomax® 6 BIO alimentato da biogas ottenuto con la valorizzazione di biomasse provenienti dagli scarti delle lavorazioni della filiera, in particolare grassi e proteine. A questi si aggiungono i residui di panatura, che contengono olio e pane residuo provenienti dalle friggitrici. Ogni giorno l'impianto produce circa 14.800 kWh di energia elettrica e 16.000 kWh di energia termica.

Nello stabilimento Amadori di San Vittore di Cesena è stato invece realizzato un vero e proprio "polo energetico" che comprende una centrale termica integrata a due impianti di cogenerazione alimentati a gas naturale, rispettivamente da 3 e 4 MWe. L'elevata efficienza del nuovo polo permette un risparmio di circa 3.600 TEP (tonnellate equivalenti di petrolio) corrispondenti a circa 10.000 ton./anno di CO₂ non emesse in atmosfera, pari a un risparmio di energia primaria PES (Primary Energy Saving) superiore al 20%. Anche nello stabilimento di San Vittore Cesena è stato installato nel luglio 2014 un nuovo impianto di cogenerazione, Ecomax® 11 BIO. Un sistema di biodigestione sfrutta, infatti, i reflui derivanti dalle lavorazioni di macellazione, ottenendo così il recupero di biogas dal ciclo. In questo modo verranno ulteriormente risparmiate circa 1.500 TEP (tonnellate equivalenti di petrolio) corrispondenti a circa 4.000 ton./anno di CO₂ non emesse in atmosfera.

